

# メラカルディオプレギアポンプⅡ **HCP-200**

MERA Cardioplegia Pump  ${\rm I\hspace{-.1em}I}$ 







# メラカルディオプレギアポンプⅡ HCP-200

## ポンプ部



#### 流量表示器

ポンプ流量・回転数の表示を行います。(mL/minまたはrpmの切替)

#### マスタースレーブ

(スイッチ/表示灯) マスタースレーブスイッチをON し た 側 が マ ス タ ー と な り MASTERが点灯。 スレーブ側はSLAVEが点灯。

#### 流量設定ツマミ

ポンプ回転数を設定します。

# 気泡センサー



気泡を検知した場合は、警報報知 もしくはポンプ自動停止を行うこ とが可能です。

### 安全機構

①過電流遮断器

故障時に過電流が生じた場合、これを検知し遮断します。

②ヘッドカバーセンサ

ローラー部への巻き込み防止のためにヘッドカバーが開いていることを検知した場合、ポンプを停止させます。

③流量設定ツマミ位置エラー

電源が投入され流量設定ツマミが0でない位置にあった場合、 ポンプは停止状態で回転せず、流量設定ツマミを一旦0の位置ま で戻さない限りローラーポンプは動作モードに移行できません。

#### モニター部



#### 注入量表示器

ポンプ動作をモニターし、注入量 を表示します。

#### 圧力表示器

圧力ポートの圧力を表示し、計測 ・警報表示を行います。

#### 温度表示器

計測温度を表示します。

## タイマー表示器

分:秒を表示し、設定した時間で の報知が可能です。

#### 気泡監視

気泡監視状態においての気泡検 知時、警報表示及びローラーポン プ自動停止を行うことが可能です。

#### 設定用ジョグダイヤル

注入量、圧力警報、タイマーの設 定を行います。

#### ④チューブクランプ忘れ防止機構

チューブクランプが開放状態にある場合、ヘッドカバーを完全に 閉じられず、ローラーポンプの回転をさせることができないこと により、ポンプ回路のズレ、巻き込みを防止します。

⑤非常用手回しハンドル

停電等の緊急時のために、手動ハンドルを装備しています。

<b>二</b> 仕 様			
■外 観		■ローラーポンプ部 HCP-200	
外径寸法	ポンプ部:120(W)×300(D)×280(H)(突起部を除く)	レースウェイ径	<i>Ф</i> 100mm
	モニター部:107(W)×88.6(D)×220(H)(突螂ボール歌台集ノブを除く) 専用架台:1550~2110(H)	使用可能チューブ	内径2.5mm×肉厚1.5mmから内径9.6mm×肉厚2.5mm
		回転数設定	0~60rpm
重 量	ポンプ部:9.1Kg モニター部:2.2Kg 専用架台:12.9Kg	流量表示	0~999mL/min
		スレーブ比設定範囲	0~120%
機器構成	ポンプ部、モニタ一部、専用架台、マスタースレーブケーブル	S.V.設定範囲	0.1~20.0mL
■電 源		■モニター部	HCP-5M
電源電圧	AC100V (±10V)	注入量計測	0~9990mL
電源周波数	50/60Hz(±1Hz)	圧力計測範囲	-99~500mmHg(-13.2~66.7KPa)±1%F
消費電力	ポンプ(1基):100VA以下 ポンプ(1基)+モニタ:150VA以下	温度計測範囲	-5.0~50.0±0.5℃
保護の形式	クラス I 機器(JIS T 0601)	・使用可能温度プローブ	メラ デジタル温度計HDT-7:YSI温度プローブ人工肺用 ITP100-34 [2070082Z00813000] ルアーロック式温度センサ:接続コード HRS-NY-DH (YSI 仕様) [212008ZZ00216000]
保護の程度	B形(※温度センサ接続時のセンサーコネクタ部はCF形)		
		タイマー計測範囲	0:00~99:59(分:秒)
		- 気泡検知性能	0.5mL以上
			(外径Φ5∼7mm、肉厚1mmのチューブにて200mL/min)
		警報	流量ツマミ位置エラー警報、圧力警報、気泡警報
		出力	RS-232C (弊社のデーター収録システム用)

製造販売業者

# MERA 泉工医科工業株式会社

埼玉県春日部市浜川戸2-11-1 ■問い合わせ先:本社商品部 TEL.03-3812-3254 FAX.03-3815-7011

■営業所:札幌·函館・青森・秋田・仙台・福島・つくば・埼玉・千葉・東東京・西東京・横浜・松本・名古屋・静岡・金沢・新潟・大阪・京都・神戸・高松・高知・広島・岡山・山口・福岡・鹿児島

